

Master en Jefe de Taller de Carrocería



ÍNDICE

1 | Somos Educa
Business School

2 | Rankings

3 | Alianzas y
acreditaciones

4 | By EDUCA
EDTECH
Group

5 | Metodología
LXP

6 | Razones por las
que elegir Educa
Business School

7 | Programa
Formativo

8 | Temario

9 | Contacto

SOMOS EDUCA BUSINESS SCHOOL

EDUCA Business School es una institución de formación online especializada en negocios. Como miembro de la Comisión Internacional de Educación a Distancia y con el prestigioso Certificado de Calidad AENOR (normativa ISO 9001) nuestra institución se distingue por su compromiso con la excelencia educativa.

Nuestra **oferta formativa**, además de **satisfacer las demandas del mercado laboral** actual, puede bonificarse como formación continua para el personal trabajador, así como ser homologados en Oposiciones dentro de la Administración Pública. Las titulaciones de EDUCA Business School se pueden certificar con la Apostilla de La Haya dotándolos de validez internacional en más de 160 países.

Más de

18

años de
experiencia

Más de

300k

estudiantes
formados

Hasta un

98%

tasa
empleabilidad

Hasta un

100%

de financiación

Hasta un

50%

de los estudiantes
repite

Hasta un

25%

de estudiantes
internacionales

RANKINGS DE EDUCA BUSINESS SCHOOL

Educa Business School se engloba en el conjunto de EDUCA EDTECH Group, que ha sido reconocido por su trabajo en el campo de la formación online.

Todas las entidades bajo el sello EDUCA EDTECH comparten la misión de democratizar el acceso a la educación y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación. Gracias a ello ha conseguido el reconocimiento de diferentes rankings a nivel nacional e internacional.



ALIANZAS Y ACREDITACIONES



FONDO
SOCIAL
EUROPEO



BY EDUCA EDTECH

Educa Business School es una marca avalada por **EDUCA EDTECH Group**, que está compuesto por un conjunto de experimentadas y reconocidas instituciones educativas de formación online. Todas las entidades que lo forman comparten la misión de democratizar el acceso a la educación y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación.



ONLINE EDUCATION



METODOLOGÍA LXP

La metodología **EDUCA LXP** permite una experiencia mejorada de aprendizaje integrando la AI en los procesos de e-learning, a través de modelos predictivos altamente personalizados, derivados del estudio de necesidades detectadas en la interacción del alumnado con sus entornos virtuales.

EDUCA LXP es fruto de la **Transferencia de Resultados de Investigación** de varios proyectos multidisciplinares de I+D+i, con participación de distintas Universidades Internacionales que apuestan por la transferencia de conocimientos, desarrollo tecnológico e investigación.



1. Flexibilidad

Aprendizaje 100% online y flexible, que permite al alumnado estudiar donde, cuando y como quiera.



2. Accesibilidad

Cercanía y comprensión. Democratizando el acceso a la educación trabajando para que todas las personas tengan la oportunidad de seguir formándose.



3. Personalización

Itinerarios formativos individualizados y adaptados a las necesidades de cada estudiante.



4. Acompañamiento / Seguimiento docente

Orientación académica por parte de un equipo docente especialista en su área de conocimiento, que aboga por la calidad educativa adaptando los procesos a las necesidades del mercado laboral.



5. Innovación

Desarrollos tecnológicos en permanente evolución impulsados por la AI mediante Learning Experience Platform.



6. Excelencia educativa

Enfoque didáctico orientado al trabajo por competencias, que favorece un aprendizaje práctico y significativo, garantizando el desarrollo profesional.

RAZONES POR LAS QUE ELEGIR EDUCA BUSINESS SCHOOL

1. FORMACIÓN ONLINE ESPECIALIZADA

Nuestros alumnos acceden a un modelo pedagógico innovador **de más de 20 años de experiencia educativa con Calidad Europea.**



2. METODOLOGÍA DE EDUCACIÓN FLEXIBLE

Con nuestra metodología estudiarán **100% online** y nuestros alumnos/as tendrán acceso los 365 días del año a la plataforma educativa.



3. CAMPUS VIRTUAL DE ÚLTIMA TECNOLOGÍA



Contamos con una **plataforma avanzada** con material adaptado a la realidad empresarial, que fomenta la participación, interacción y comunicación con alumnos de distintos países.

4. DOCENTES DE PRIMER NIVEL

Nuestros docentes están acreditados y formados en **Universidades de alto prestigio en Europa**, todos en activo y con una amplia experiencia profesional.



5. TUTORÍA PERMANENTE



Contamos con un **Centro de Atención al Estudiante CAE**, que brinda atención personalizada y acompañamiento durante todo el proceso formativo.

6. DOBLE MATRICULACIÓN

Algunas de nuestras acciones formativas cuentan con la llamada **Doble matriculación**, que te permite obtener dos formaciones, ya sean de masters o curso, al precio de una.



Master en Jefe de Taller de Carrocería



DURACIÓN
600 horas



**MODALIDAD
ONLINE**



**ACOMPañAMIENTO
PERSONALIZADO**

Titulación

Titulación Expedida por EDUCA BUSINESS SCHOOL como Escuela de Negocios Acreditada para la Impartición de Formación Superior de Postgrado, con Validez Profesional a Nivel Internacional





EDUCA BUSINESS SCHOOL
como centro acreditado para la impartición de acciones formativas
expide el presente título propio

NOMBRE DEL ALUMNO/A
con número de documento XXXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

Nombre del curso
con una duración de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación de Educa Business School.
Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX/XXXX-XXXX-XXXXXX.
Con una calificación XXXXXXXXXXXXXXXX.
Y para que conste expido la presente titulación en Granada, a (día) de (mes) del (año).

Firma del Alumno/a
NOMBRE ALUMNO/A

La Dirección Académica
NOMBRE DE ÁREA MANAGER



Con el aval del Consejo Español del Comercio Exterior y Social de la UNESCO (Ibero-Productores 2007)



Descripción

En el ámbito de la reparación de vehículos, es necesario conocer los diferentes aspectos que hacen especial referencia a la reparación de la carrocería y chasis del mismo. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para formar al jefe de taller de carrocería.

Objetivos

- Reconocer los conceptos, materiales y procesos de reparación, así como los métodos de pintura que, con mayor asiduidad se emplean en el ámbito de la carrocería.
- Poner en conocimiento los métodos empleados en las prácticas sobre la verificación de estructuras, incluyendo los equipos, útiles y técnicas necesarias para ello.
- Desarrollar los conocimientos asociados a las técnicas de anclaje en estructuras de vehículos, así como, comprender la relevancia que posee el conocimiento de la documentación técnica de las propias estructuras.
- Conocer e interpretar la legislación reguladora vigente asociada a las actividades profesionales que se llevan a cabo en los talleres mecánicos.
- Examinar y verificar la normativa vigente en materia de protección medioambiental, de seguridad y de riesgos laborales.

Para qué te prepara

Este curso se encuentra dirigido a los profesionales del mundo de la carrocería, concretamente a aquellos que quieren desarrollar su actividad profesional como jefes de taller de carrocería, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados con la aplicación de conocimientos dentro del área profesional de trabajos en taller.

A quién va dirigido

La presente formación se ajusta al curso sobre Jefe de taller de carrocería, donde se certifica el haber superado las diferentes unidades acreditando la adquisición de las competencias profesionales derivadas del propio curso.

Salidas laborales

Desarrolla su actividad profesional tanto por cuenta propia como integrado en empresas (públicas o privadas), dedicadas al trabajo con vehículos, especialmente al trabajo realizado en las carrocerías.

TEMARIO

MÓDULO 1. TRABAJO EN EL TALLER DE CARROCERÍA DE VEHÍCULOS Y VERIFICACIÓN DE ESTRUCTURAS DE VEHÍCULOS DEFORMADOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CARROCERÍA I. DEFINICIÓN, TIPOS Y MATERIALES

1. La carrocería
 1. - Elementos que forman la carrocería
2. Tipos de carrocería
 1. - Carrocería con chasis autoportante
 2. - Carrocería con chasis independiente o bastidor
 3. - Carrocerías especiales
 4. - Características constructivas de las motos
3. Materiales
 1. - Acero
 2. - Aluminio
 3. - Plásticos
4. Identificación de los materiales
5. Herramientas para la carrocería
6. Instalaciones necesarias

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CARROCERÍA II. PROCESOS DE REPARACIÓN

1. Análisis del daño
2. Proceso de reparación en frío
3. Proceso de reparación con aportación de calor
4. Operaciones de golpeo continuo
 1. - Herramientas necesarias
 2. - Técnicas básicas
5. Extracción de abolladura con equipo multifunción
 1. - Accesorios del equipo multifunción
 2. - Procedimiento de reparación
6. Extracción de abolladura con equipo neumático
 1. - Proceso de la reparación
 2. - Precauciones
7. Extracción de abolladura con ventosas
 1. - Diferentes técnicas
 2. - Tipos de ventosas
 3. - Proceso de reparación
8. Reparación de polímeros

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PINTURA

1. Pinturas
2. Masillas, imprimaciones y aparejos
 1. - Imprimaciones

2. - Aparejos
3. Herramientas para la actividad de pintado
 1. - Uso individual
 2. - Uso general
4. Proceso de aplicación de la pintura
 1. - Pintado en fabricación
 2. - Pintado en reparación
5. Defectos de pintado y corrección
6. Seguridad y salud laboral
 1. - Riesgos de proceso de pintura
 2. - Equipos para la protección individual

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONCEPTOS ASOCIADOS A LA VERIFICACIÓN DE ESTRUCTURAS

1. Sistemas de fuerzas: composición y descomposición
2. Resultante y momentos resultantes
3. Representación gráfica: simbología y normalización
4. Técnicas de medición
5. Interpretación de la información estructural dada por el fabricante
6. Tipos de carrocerías y bastidores
7. Función y características del crash-test
8. Tipos de daños

UNIDAD DIDÁCTICA 5. EQUIPOS Y ÚTILES NECESARIOS EN LA VERIFICACIÓN

1. Elevador
2. Galgas de nivel
3. Medidor universal
4. Compás de varas
5. Función y características del alineador
6. Sistemas de elevación de estructuras
7. Útiles para el movimiento de estructuras deformadas

UNIDAD DIDÁCTICA 6. MÉTODOS Y TÉCNICAS EN LOS PROCESOS DE VERIFICACIÓN

1. Técnicas de verificación de elementos estructurales en pisos
2. Método de verificación estructural en habitáculos de puertas
3. Método de verificación de habitáculos de lunas
4. Técnicas de control de deformaciones estructurales
5. Método de control de habitáculos de capó y maletero

MÓDULO 2. POSICIONADO Y CONTROL DEL ESTADO DEL VEHÍCULO, BASTIDOR O CABINA EN TODO TIPO DE BANCADAS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS ASOCIADOS AL ANCLAJE DEL VEHÍCULO, BASTIDOR O CABINA

1. Método de colocación en:
 1. - Bancadas de control positivo y universal
 2. - Bancadas con plataforma elevadora

2. Tipos de mordazas existentes dependiendo del fabricante del vehículo, bastidor o cabina
3. Colocación de las mordazas dependiendo de la deformación
4. Técnica para la interpretación de la simbología del fabricante

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TÉCNICAS EMPLEADAS EN EL CONTROL DE ESTRUCTURAS

1. Colocación de bancada de:
 1. - Juegos específicos de cabezales en las bancadas de control positivo
 2. - Traviesas y función de los carros deslizables en bancadas universales
 3. - Barras horizontales y paralelas en bancadas de control por galgas de nivel
 4. - Del sistema óptico de medición usado en bancadas con rayo láser
 5. - Tarjetas de aluminio y sensores de ultrasonido en bancadas con sistemas electrónicos de medición
 6. - Del puntero pantográfico en bancadas con elevador incorporado

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TÉCNICAS EMPLEADAS EN EL CONTROL DE TORRETAS DE SUSPENSIÓN

1. Utilización de los útiles específicos para el control de las torretas
2. Colocación de:
 1. - Útiles específicos en bancadas de control positivo y universal
 2. - Puntero pantográfico en las torretas de suspensión en bancadas con elevador incorporado
 3. - Regletas de medición de torretas, en bancadas con sistema óptico de medición

UNIDAD DIDÁCTICA 4. DOCUMENTACIÓN TÉCNICAS DE LAS ESTRUCTURAS DEL VEHÍCULO

1. Simbología del fabricante de la bancada
2. Simbología del fabricante del vehículo
3. Fichas de control
4. Fichas de control de las torretas de suspensión
5. Manual de uso de:
 1. - Bancada con elevador incorporado
 2. - Torre de tiro
 3. - Escuadra tipo «L»

UNIDAD DIDÁCTICA 5. HERRAMIENTAS Y ÚTILES UTILIZADOS EN EL POSICIONAMIENTO Y CONTROL DE ESTRUCTURAS

1. Mordaza de anclaje especial
2. Mordaza de anclaje universal
3. Puntero pantográfico
4. Útiles de la bancada por control positivo
 1. - Universal
 2. - Por galgas de nivel
 3. - Por sistema óptico de medición
 4. - Por sistema electrónico de medición
5. Cadenas homologadas por el fabricante
6. Mordazas de estiraje
7. Pinza para tracción

8. Ganchos universales de tracción
9. Cabezales de goma
10. Tirantes para evitar descuadramientos
11. Polea de reenvío
12. Cabrestante
13. Codo de base plana

MÓDULO 3. REPARACIÓN DE TODO TIPO DE DEFORMACIONES DE LA CARROCERÍA EN BANCADA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS DE MÉTODOS Y TÉCNICAS EN LA REPARACIÓN EN BANCADA

1. Método de reparación en bancada de deformaciones en parte
 1. - Delantera
 2. - Central
 3. - Trasera
2. Técnicas de colocación de tiros y contratiros en parte
 1. - Delantera
 2. - Central
 3. - Trasera

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TÉCNICAS EMPLEADAS EN LA REALIZACIÓN DE TIROS

1. Colocación de:
 1. - Eslinga de seguridad en tiros y contratiros
 2. - Tirantes para evitar descuadramientos en huecos de puertas
 3. - Mordazas, en tiros en parte central
 4. - Gato hidráulico en tiros en parte central
 5. - Gato hidráulico en rombo en parte trasera
 6. - Gato hidráulico para realizar tiro combinado
 7. - Procedimientos a seguir con puertas y lunas
 8. - Regulación de alturas en torres y escuadras

UNIDAD DIDÁCTICA 3. HERRAMIENTAS Y ÚTILES UTILIZADOS EN LA REPARACIÓN EN BANCADA

1. Torre de tiro
2. Escuadra de tiro tipo
3. Gato hidráulico
4. Bancadas con torres integradas
5. Sistemas hidráulicos de presión
6. Pinza de tijera autoamordazante
7. Media luna
8. Accesorios de tracción manual para las torretas Mcpherson
9. Eslingas de seguridad

UNIDAD DIDÁCTICA 4. TÉCNICAS DE CONTROL DE LA ESTRUCTURA SOMETIDA A ESTIRAJE

1. Procedimientos de ubicación de puntos a controlar
2. Verificación de
 1. - Cotas de zonas adyacentes

2. - Cotas de mecánica montada y desmontada
3. - Cotas de elementos estructurales
3. Medición de habitáculos
4. Comprobación de cotas mediante elementos amovibles
5. Colocación de contratiros con útiles de medición
6. Control en vehículos asimétricos

MÓDULO 4. LEGISLACIÓN REGULADORA Y OBLIGACIONES DE LOS TALLERES DE VEHÍCULOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. REAL DECRETO 1457/1986, DE 10 DE ENERO

1. Real Decreto 1457/1986, de 10 de enero, por el que se regulan la actividad industrial y la prestación de servicios en los talleres de reparación de vehículos automóviles, de sus equipos y componentes
2. Título preliminar. Ámbito de aplicación
3. Título I. Conceptos y clasificaciones
4. Título II. Condiciones y requisitos de la actividad industrial
5. Título III. Centros de diagnosis y dictámenes técnicos
6. Título IV. Garantías, responsabilidades
7. Título V. Competencias, infracciones y sanciones
8. Disposiciones
9. Anexos

UNIDAD DIDÁCTICA 2. INSPECCIONES TÉCNICAS DE VEHÍCULO (ITV)

1. Introducción
2. Real Decreto 2042/1994, de 14 de octubre, por el que se regula la Inspección Técnica de Vehículos
3. Real Decreto 224/2008, de 15 de febrero, sobre normas generales de instalación y funcionamiento de las estaciones de inspección técnica de vehículos

UNIDAD DIDÁCTICA 3. LOS TALLERES Y LA LEGISLACIÓN APLICABLE A LAS REFORMAS

1. Introducción
2. Real Decreto 866/2010, de 2 de julio, por el que se regula la tramitación de las reformas de vehículos

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MARCO NORMATIVO BÁSICO EN MATERIA DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES. DERECHOS Y DEBERES

1. Normativa
 1. - Normativa de carácter internacional. Convenios de la Organización Internacional del Trabajo (O.I.T.)
 2. - Normativa Unión Europea
 3. - Normativa Nacional
 4. - Normativa Específica
2. Derechos, obligaciones y sanciones en Prevención de Riesgos Laborales
 1. - Empresarios. (Obligaciones del empresario)
 2. - Responsabilidades y Sanciones

3. - Derechos y obligaciones del trabajador
4. - Delegados de Prevención
5. - Comité de Seguridad y Salud

UNIDAD DIDÁCTICA 5. NORMATIVA DE SEGURIDAD Y RIESGOS EN LOS TALLERES MECÁNICOS

1. Normativas de seguridad aplicables en los talleres de reparación
 1. - Real Decreto 486/1997, de 14 de abril, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud en los lugares de trabajo
 2. - Real Decreto 286/2006, de 10 de marzo, sobre la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores contra los riesgos relacionados con la exposición al ruido
 3. - Real Decreto 485/1997, de 14 de abril, sobre disposiciones mínimas en materia de señalización de seguridad y salud en el trabajo
 4. - Real Decreto 1215/1997, de 18 de julio, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud para la utilización por los trabajadores de los equipos de trabajo
 5. - Real Decreto 487/1997, de 14 de abril, sobre disposiciones mínimas de seguridad y salud relativas a la manipulación manual de cargas que entrañe riesgos, en particular dorsolumbares, para los trabajadores
2. -Real Decreto 363/1995, de 10 de marzo, por el que se aprueba el Reglamento sobre clasificación, envasado y etiquetado de sustancias peligrosas
3. Los riesgos en talleres mecánicos
 1. - Riesgos de seguridad
 2. - Riesgos ergonómicos
 3. - Riesgos higiénicos
 4. - Riesgos psicosociales

UNIDAD DIDÁCTICA 6. GESTIÓN DE RESIDUOS Y BUENAS PRÁCTICAS MEDIOAMBIENTALES EN TALLERES MECÁNICOS

1. Gestión de residuos
 1. - Conceptos y definiciones
 2. - Clasificación de los residuos
2. Buenas Prácticas Medioambientales en talleres mecánicos
 1. - Prácticas incorrectas
 2. - Buenas prácticas ambientales
3. Problemática y gestión de los residuos peligrosos
 1. - Problemática ambiental
 2. - Características de la gestión
 3. - Alternativas de tratamiento
 4. - Tratamientos físico-químicos de los residuos peligrosos

UNIDAD DIDÁCTICA 7. MARCO NORMATIVO BÁSICO EN MATERIA DE MEDIOAMBIENTE Y GESTIÓN DE RESIDUOS

1. Introducción
2. El sistema jurídico en materia de medio ambiente. Normativa comunitaria, estatal, autonómica y local
3. El ordenamiento jurídico estatal

1. - La Constitución
2. - El medio ambiente en el Código Civil
3. - El Código Penal
4. - Normativa sectorial del medio ambiente relativa al tema de residuos
4. Proyectos de Directivas Comunitarias en materia de residuos
5. Resumen de las normativas estatales
 1. - Planes Nacionales de Residuos
 2. - Síntesis de la Ley 11/1997, de 24 de abril, de envases y residuos de envases
 3. - Síntesis de la Ley 22/2011, de 28 de julio, de Residuos y Suelos contaminados
6. Normativa sobre la producción y gestión de determinados tipos de residuos
7. Legislación sobre Sistemas de Gestión Medioambiental (ISO 14001)

UNIDAD DIDÁCTICA 8. ATENCIÓN AL CLIENTE Y ORGANIZACIÓN DEL TALLER MECÁNICO

1. Concepto y características de la función de atención al cliente
2. Cumplimiento de las obligaciones reglamentarias
3. Mantenimiento del taller mecánico
4. Organización y control del taller mecánico
 1. - Recursos humanos del taller
 2. - Gestión de tiempos

