



EUROINNOVA
BUSINESS
SCHOOL



UNIVERSIDAD
NEBRIJA



FORMACIÓN ONLINE

Titulación certificada por EUROINNOVA BUSINESS SCHOOL



Master en Organización Industrial + 60 Créditos ECTS

www.euroinnova.edu.es



LLAMA GRATIS: (+34) 900 831 200





EUROINNOVA FORMACIÓN

Especialistas en **Formación Online**

SOBRE **EUROINNOVA BUSINESS SCHOOL**

Bienvenidos/as a **EUROINNOVA BUSINESS SCHOOL**, una escuela de negocios apoyada por otras entidades de enorme prestigio a nivel internacional, que han visto el valor humano y personal con el que cuenta nuestra empresa; un valor que ha hecho que grandes instituciones de reconocimiento mundial se sumen a este proyecto.



EUROINNOVA BUSINESS SCHOOL es la mejor opción para formarse ya que contamos con años de experiencia y miles de alumnos/as, además del reconocimiento y apoyo de grandes instituciones a nivel internacional.

Como entidad acreditada para la organización e impartición de **formación de postgrado**, complementaria y para el empleo, Euroinnova es centro autorizado para ofrecer **formación continua bonificada** para personal trabajador, **cursos homologados y baremables** para Oposiciones dentro de la Administración Pública, y cursos y acciones formativas de **máster online** con título propio.



**CERTIFICACIÓN
EN CALIDAD**

Euroinnova Business School es miembro de pleno derecho en la **Comisión Internacional de Educación a Distancia**, (con estatuto consultivo de categoría especial del Consejo Económico y Social de NACIONES UNIDAS), y cuenta con el **Certificado de Calidad de la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR)** de acuerdo a la normativa ISO 9001, mediante la cual se Certifican en Calidad todas las acciones formativas impartidas desde el centro.





DESCUBRE EUROINNOVA FORMACIÓN

Líderes en **Formación Online**



APOSTILLA DE LA HAYA

Además de disponer de formación avalada por universidades de reconocido prestigio y múltiples instituciones, Euroinnova posibilita certificar su formación con la **Apostilla de La Haya**, dotando a sus acciones formativas de Titulaciones Oficiales con validez internacional en más de 160 países de todo el mundo.



PROFESIONALES A TU DISPOSICION

La **metodología virtual** de la formación impartida en Euroinnova está completamente a la vanguardia educativa, facilitando el aprendizaje a su alumnado, que en todo momento puede contar con el apoyo tutorial de grandes profesionales, para alcanzar cómodamente sus objetivos.



DESCUBRE NUESTRAS METODOLOGÍAS

Desde Euroinnova se promueve una **enseñanza multidisciplinar e integrada**, desarrollando metodologías innovadoras de aprendizaje que permiten interiorizar los conocimientos impartidos con una aplicación eminentemente práctica, atendiendo a las demandas actuales del mercado laboral.



NUESTRA EXPERIENCIA NOS AVALA

Más de 20 años de experiencia avalan la trayectoria del equipo docente de Euroinnova Business School, que desde su nacimiento apuesta por superar los retos que deben afrontar los/las profesionales del futuro, lo que actualmente lo consolida como el **centro líder en formación online**.





EUROINNOVA
BUSINESS
SCHOOL



UNIVERSIDAD
NEBRIJA

Master en Organización Industrial + 60 Créditos ECTS [Ver Curso](#)

Master en Organización Industrial + 60 Créditos ECTS



DURACIÓN:
1.500 horas



MODALIDAD:
Online



PRECIO:
1.970 € *



CRÉDITOS:
60,00 ECTS

* Materiales didácticos, titulación y gastos de envío incluidos.

CENTRO DE FORMACIÓN:

Euroinnova Business
School



EUROINNOVA
BUSINESS
SCHOOL

TITULACIÓN

Titulación Universitaria en Master Organización Industrial expedida por la UNIVERSIDAD ANTONIO DE NEBRIJA con 60 Créditos Universitarios ECTS



EUROINNOVA
BUSINESS
SCHOOL



TITULACIÓN EXPEDIDA POR
EUROINNOVA BUSINESS SCHOOL
CENTRO DE ESTUDIOS DE POSTGRADO



UNIVERSIDAD
NEBRIJA



Titulación
Universitaria

www.euroinnova.edu.es



LLAMA GRATIS: (+34) 900 831 200





Master en Organización Industrial + 60 Créditos ECTS **Ver Curso**

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de Euroinnova Formación vía correo postal, la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/master, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones que avalan la formación recibida (Euroinnova Formación, Instituto Europeo de Estudios Empresariales y Comisión Internacional para la Formación a Distancia de la UNESCO).



DESCRIPCIÓN

La organización industrial, en el ámbito de la economía y la producción, es una disciplina de la teoría de la empresa que se centra los medios de producción y la relación y los límites entre las estructuras de las empresas y de los mercados. Si tiene interés en el entorno de la industria y quiere especializarse en las funciones de mantenimiento este es su momento, con el Master Organización Industrial podrá adquirir los conocimientos necesarios para desempeñar esta labor con éxito. Realizando este Master Organización Industrial conocerá las técnicas oportunas para desenvolverse profesionalmente en el ámbito de la industria, adquiriendo los procesos oportunos de mantenimiento, los conceptos de automatización industrial, robótica, etc. Este máster universitario en el ámbito de la ingeniería industrial permite a estudiantes y profesionales



ampliar sus estudios y desarrollar las habilidades y competencias profesionales más demandadas actualmente por las empresas en sus ofertas de empleo. Contacta con nosotros y una asesora de formación podrá resolver todas tus consultas sobre el contenido del programa, los requisitos de acceso, las características de la titulación universitaria recibida, las becas y descuentos que podemos ofrecerte, etc.

OBJETIVOS

Una vez completado este máster universitario el alumnado habrá dominado los conocimientos más valorados entre ingenieros industriales, como son todos los relacionados con la automatización industrial, la logística, lean manufacturing, etc. De forma más concreta, tras completar este programa formativo el alumno habrá desarrollado, entre otras, los siguientes conocimientos y competencias profesionales:

- Ejecutar todo el proceso que conlleva el tratamiento de mercancías como son la recepción, el almacenamiento y la preparación para la salida del almacén.
- Conocer las normas de seguridad, higiene y calidad en el trato al cliente.
- Aprender a configurar un producto junto a su diseño de configuración.
- Conocer el diseño para fabricación de montaje DFMA.
- Conocer los métodos y aplicaciones digitales colaborativas.
- Aprender a gestionar el desarrollo de un producto.
- Aprender el concepto de Lean Manufacturing y sus diferentes características.
- Conocer los Objetivos del VSM.
- Ver las diferentes oportunidades de mejora y aplicar diferentes herramientas Lean.
- Aprender todo lo relacionado con los sistemas electrónicos y conocer su clasificación.
- Profundizar en concepto de Value Stream Mapping, analizando sus características.
- Conocer la simbología básica del Value Stream Mapping, y realizar casos prácticos para ver la ubicación de la ineficiencia en tiempo y rendimiento.
- Conocer el ciclo de vida del desarrollo de proyectos electrónicos.
- Conocer las bases de los Recursos Humanos.
- Aprender la importancia de la planificación de los recursos humanos.
- Saber gestionar una empresa.
- Aprender los conocimientos básicos sobre gestión laboral.
- Aprender los conocimientos más importantes para la gestión económico-financiera en una empresa.
- Conocer los aspectos esenciales de Prevención de Riesgos Laborales en la empresa.
- Conocer los Programas de gestión y mantenimiento asistidos por ordenador.
- Aprender los objetivos de la automatización.
- Conocer los componentes básicos de un sistema robótica.
- Adquirir lo referente sobre reglajes y ajustes de sistemas eléctricos y electrónicos.
- Conocer la logística en la cadena de suministro.
- Administrar relaciones en la cadena de suministro.
- Realizar métodos de contabilidad en la cadena de suministro.
- Planificar el reaprovisionamiento.
- Gestionar de manera integrada los inventarios.

A QUIÉN VA DIRIGIDO

Este Master Organización Industrial está dirigido a personas interesadas y preparadas para formar parte del entorno industrial, así como a profesionales que deseen especializar sus conocimientos en el mantenimiento industrial. Se dirige a ingenieros industriales que tengan interés en ampliar sus estudios en materia de automatización industrial, logística, lean manufacturing, gestión empresarial, etc. Además, se dirige a profesionales de ámbito relacionados con la ingeniería industrial, como las energías renovables o las industrias creativas, que quieran especializarse en ingeniería industrial. En general, se dirige a todas aquellas personas que cumplan los requisitos de acceso y tengan interés en recibir un título de máster universitario propio reconocido con 60 créditos ects.

PARA QUÉ TE PREPARA

Este Master Organización Industrial te prepara para desenvolverse profesionalmente en el ámbito de la industria, especializándose en las técnicas y procesos de mantenimiento de todo lo que engloban las instalaciones automatizadas, electricidad etc. Con la realización de este máster universitario podrás completar tus estudios en el ámbito de la ingeniería industrial y la automatización, desarrollando algunos de los conocimientos y competencias profesionales más demandadas en las ofertas de empleo para ingenieros industriales. Además, al ser un máster universitario propio, recibirás una titulación expedida directamente por la universidad y acreditada con 60 créditos ects, lo que le confiere un gran reconocimiento a nivel laboral y académico.

SALIDAS LABORALES

Gracias a los conocimientos adquiridos a lo largo del presente máster universitario, el alumnado podrá desarrollar su carrera profesional en el ámbito de la Industria, llevando a cabo funciones relacionando con el Mantenimiento industrial, la logística, la automatización industrial, el lean management, la gestión empresarial, la organización industrial, etc.

MATERIALES DIDÁCTICOS



- Maletín porta documentos
- Manual teórico 'Gestión Laboral y de Recursos Humanos'
- Manual teórico 'Gestión Contable y Prevención de Riesgos Laborales'
- Manual teórico 'La Dirección Estratégica de la Empresa. Técnicas de Gestión y Organización Empresarial, Marketing, RRHH y Liderazgo'
- Manual teórico 'Mantenimiento Industrial'
- Manual teórico 'Supply Chain Management'
- Manual teórico 'Ingeniería Simultánea, Concurrente y Colaborativa'
- Manual teórico 'Rediseño de Sistemas Productivos: Value Stream Mapping (VSM)'

Master en Organización Industrial + 60 Créditos ECTS **Ver Curso**

- Manual teórico 'Lean Manufacturing'
- Manual teórico 'Transportes, Tratamiento de Mercancías y Funcionamiento del Almacén'
- Subcarpeta portafolios
- Dossier completo Oferta Formativa
- Carta de presentación
- Guía del alumno
- Bolígrafo

FORMAS DE PAGO

Contrareembolso / Transferencia / Tarjeta de Crédito / Paypal

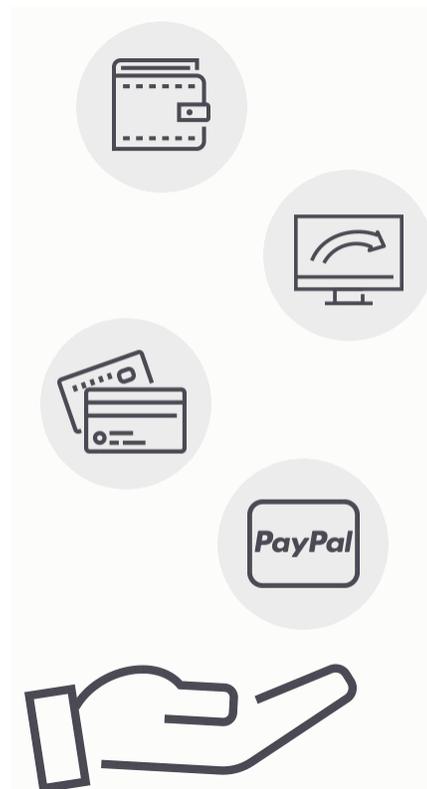
Tarjeta de Crédito / PayPal Eligiendo esta opción de pago, podrá abonar el importe correspondiente, cómodamente en este mismo instante, a través de nuestra pasarela de pago segura concertada con Paypal Transferencia Bancaria

Eligiendo esta opción de pago, deberá abonar el importe correspondiente mediante una transferencia bancaria. No será aceptado el ingreso de cheques o similares en ninguna de nuestras cuentas bancarias.

Contrareembolso Podrá pagar sus compras directamente al transportista cuando reciba el pedido en su casa . Eligiendo esta opción de pago, recibirá mediante mensajería postal, en la dirección facilitada

Otras: PayU, Sofort, Western Union / SafetyPay

Fracciona tu pago en cómodos Plazos sin Intereses + Envío Gratis



Llama gratis al 900 831 200 e infórmate de nuestras facilidades de pago.



FINANCIACIÓN Y BECAS

Facilidades
económicas y
financiación
**100% sin
intereses**

En EUROINNOVA, ofrecemos a nuestros alumnos **facilidades económicas y financieras** para la realización de pago de matrículas, todo ello **100% sin intereses**.

30% Beca Desempleo: Para los que atraviesen un periodo de inactividad laboral y decidan que es el momento para invertir en la mejora de tus posibilidades futuras.

10% Beca Alumnos :Como premio a la fidelidad y confianza ofrecemos una beca a todos aquellos que hayan cursado alguna de nuestras acciones formativas en el pasado.

BECA
Desempleo

30
%

30% PARA DESEMPLEADOS

Facilitamos el acceso al mercado laboral a personas en situación de desempleo.

10% PARA ANTIGUOS ALUMNOS

Queremos agradecer tu fidelidad y la confianza depositada en Euroinnova Formación.

10
%

BECA
Antiguos
Alumnos

METODOLOGÍA Y TUTORIZACIÓN





El modelo educativo por el que apuesta Euroinnova es el **aprendizaje colaborativo** con un método de enseñanza totalmente interactivo, lo que facilita el estudio y una mejor asimilación conceptual, sumando esfuerzos, talentos y competencias.

El alumnado cuenta con un **equipo docente** especializado en todas las áreas.

Proporcionamos varios medios que acercan la comunicación alumno tutor, adaptándonos a las circunstancias de cada usuario.

Ponemos a disposición una **plataforma web** en la que se encuentra todo el contenido de la acción formativa. A través de ella, podrá estudiar y comprender el temario mediante actividades prácticas, autoevaluaciones y una evaluación final, teniendo acceso al contenido las 24 horas del día.

Nuestro nivel de exigencia lo respalda un **acompañamiento personalizado**.



REDES SOCIALES

Síguenos en nuestras redes sociales y pasa a formar parte de nuestra gran comunidad educativa, donde podrás participar en foros de opinión, acceder a contenido de interés, compartir material didáctico e interactuar con otros alumnos, ex alumnos y profesores.

Además serás el primero en enterarte de todas las promociones y becas mediante nuestras publicaciones, así como también podrás contactar directamente para obtener información o resolver tus dudas.



LÍDERES EN FORMACION ONLINE





Somos Diferentes



Amplio **Catálogo** Formativ

Nuestro catálogo está formado por más de 18.000 cursos de múltiples áreas de conocimiento, adaptándonos a las necesidades formativas de nuestro alumnado.



Confianza

Contamos con el Sello de Confianza Online que podrás encontrar en tus webs de confianza. Además colaboramos con las más prestigiosas Universidades, Administraciones Públicas y Empresas de Software a nivel Nacional e Internacional.



Campus **Online**

Nuestro alumnado puede acceder al campus virtual desde cualquier dispositivo, contando con acceso ilimitado a los contenidos de su programa formativo.



Profesores/as **Especialist**

Contamos con un equipo formado por más de 50 docentes con especialización y más de 1.000 colaboradores externos a la entera disposición de nuestro alumnado.



Bolsa de **Empleo**

Disponemos de una bolsa de empleo propia con diferentes ofertas de trabajo correspondientes a los distintos cursos y masters. Somos agencia de colaboración N° 9900000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.



Garantía de **Satisfacción**

Más de 20 años de experiencia con un récord del 96% de satisfacción en atención al alumnado y miles de opiniones de personas satisfechas nos avalan.





Precios **Competitivos**

Garantizamos la mejor relación calidad/precio en todo nuestro catálogo formativo.



Calidad **AENOR**

Todos los procesos de enseñanza aprendizaje siguen los más rigurosos controles de calidad extremos, estando certificados por AENOR conforme a la ISO 9001, llevando a cabo auditorías externas que garantizan la máxima calidad.



Club de **Alumnos/as**

Servicio Gratuito que permitirá al alumnado formar parte de una extensa comunidad virtual que ya disfruta de múltiples ventajas: beca, descuentos y promociones en formación. En esta, el alumnado podrá relacionarse con personas que estudian la misma área de conocimiento, compartir opiniones, documentos, prácticas y un sinfín de intereses comunitarios.



Bolsa de **Prácticas**

Facilitamos la realización de prácticas de empresa gestionando las ofertas profesionales dirigidas a nuestro alumnado, para realizar prácticas relacionadas con la formación que ha estado recibiendo en nuestra escuela.



Revista **Digital**

El alumnado podrá descargar artículos sobre e-learning, publicaciones sobre formación a distancia, artículos de opinión, noticias sobre convocatorias de oposiciones, concursos públicos de la administración, ferias sobre formación, y otros recursos actualizados de interés.



Innovación y Calidad

Ofrecemos el contenido más actual y novedoso, respondiendo a la realidad empresarial y al entorno cambiante con una alta rigurosidad académica combinada con formación práctica.

ACREDITACIONES Y RECONOCIMIENTOS





EUROINNOVA
BUSINESS
SCHOOL



UNIVERSIDAD
NEBRIJA

Master en Organización Industrial + 60 Créditos ECTS **Ver Curso**





TEMARIO

MÓDULO 1. LA DIRECCIÓN ESTRATÉGICA DE LAS EMPRESAS INDUSTRIALES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. EMPRESA, ORGANIZACIÓN Y LIDERAZGO

- 1.Las PYMES como organizaciones
- 2.Liderazgo
- 3.Un nuevo talante en la Dirección

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EL PLAN DE EMPRESA I. LA ELABORACIÓN DE UN ESTUDIO DE MERCADO

- 1.Introducción
- 2.Utilidad del Plan de Empresa
- 3.La introducción del Plan de Empresa
- 4.Descripción del negocio. Productos o servicios
- 5.Estudio de mercado

UNIDAD DIDÁCTICA 3. EL PLAN DE EMPRESA II. PLANIFICACIÓN EMPRESARIAL EN LA ÁREAS DE GESTIÓN COMERCIAL, MARKETING Y PRODUCCIÓN

- 1.Plan de Marketing
- 2.Plan de Producción

UNIDAD DIDÁCTICA 4. EL PLAN DE EMPRESA III. PLANIFICACIÓN Y GESTIÓN DE INFRAESTRUCTURA, RR.HH RECURSOS FINANCIEROS

- 1.Infraestructura
- 2.Recursos Humanos
- 3.Plan Financiero
- 4.Valoración del Riesgo. Valoración del proyecto
- 5.Estructura legal. Forma jurídica

MÓDULO 2. GESTIÓN DE RECURSOS HUMANOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PLANIFICACIÓN DE PLANTILLAS

- 1.Introducción
- 2.Concepto de planificación de Recursos Humanos
- 3.Importancia de la planificación de los Recursos Humanos: ventajas y desventajas
- 4.Objetivos de la planificación de Recursos Humanos
- 5.Requisitos previos a la planificación de Recursos Humanos
- 6.El caso especial de las Pymes
- 7.Modelos de planificación de los Recursos Humanos

UNIDAD DIDÁCTICA 2. LA GESTIÓN DE RR EN LA ORGANIZACIÓN. GESTIÓN POR COMPETENCIAS

- 1.Formación en la empresa. Desarrollo del talento
- 2.Marketing de la formación

UNIDAD DIDÁCTICA 3. COMUNICACIÓN INTERNA Y EXTERNA

- 1.Introducción





- 2.Comunicación interna
- 3.Herramientas de comunicación
- 4.Plan de comunicación interna
- 5.La comunicación externa
- 6.Cultura empresarial o corporativa
- 7.Clima laboral
- 8.Motivación y satisfacción en el trabajo

MÓDULO 3. GESTIÓN LABORAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONTRATOS I. LA RELACIÓN LABORAL

- 1.El contrato de trabajo
- 2.Las empresas de trabajo temporal (ETT)
- 3.Tiempo de trabajo

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONTRATOS II. MODALIDADES DE CONTRATACIÓN

- 1.Tipologías y modalidades de contratos de trabajo
- 2.Contratos indefinidos
- 3.Contratos temporales
- 4.Contratos para personas con discapacidad
- 5.Transformación en indefinidos de los contratos en prácticas, de relevo y de sustitución por anticipación de la edad de jubilación
- 6.Otros tipos de contratos
- 7.Modificaciones sustanciales del contrato de trabajo
- 8.Ineficacia, suspensión y extinción del contrato de trabajo

UNIDAD DIDÁCTICA 3. LA SEGURIDAD SOCIAL

- 1.Introducción. El Sistema de la Seguridad Social
- 2.Campo de aplicación del sistema de Seguridad Social
- 3.Regímenes de la Seguridad Social
- 4.Sistemas especiales de la Seguridad Social
- 5.Altas y bajas

UNIDAD DIDÁCTICA 4. GESTIÓN DE NÓMINAS

- 1.El Salario
- 2.Cotización a la Seguridad Social
- 3.Retención por IRPF

MÓDULO 4. LEAN MANUFACTURING

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PRODUCCIÓN Y LEAN MANUFACTURING

- 1.El entorno empresarial
- 2.Diferencias entre los conceptos de productividad, eficiencia y eficacia
- 3.Planificación de la producción
- 4.Sistema de gestión empresarial basado en procesos





5. Mapa de procesos y actividades: selección y secuenciación
6. Configuración de los sistemas de fabricación
7. Diseño de células de fabricación flexibles: Layout de planta
8. El plan de fabricación : estudio del método de trabajo
9. Cliente interno y cliente externo
10. UNE-ISO e ISO sobre Lean y Sigma

UNIDAD DIDÁCTICA 2. LA GESTIÓN VISUAL Y SUS HERRAMIENTAS, ANDON, KAMISHIBAI, INFORME A3 Y OPL

1. Gestión y control visual
2. Sistema Andon
3. Kamishibai o tablón de tareas rojas verdes
4. Informe A de solución de problemas
5. OPL One Point Lesson

UNIDAD DIDÁCTICA 3. JUST IN TIME Y NIVELADO DE LA PRODUCCIÓN

1. Just in Time (JIT)
2. Principio JIT de la cadencia: Takt Time
3. Diagrama de barras apilado (Yamazumi)
4. Nivelado de la demanda: Técnica Heijunka

UNIDAD DIDÁCTICA 4. TÉCNICA VSM MAPA DE VALOR AÑADIDO Y SMED

1. Mapeo y reingeniería de procesos: Value Stream Mapping (VSM)
2. Mapa del flujo de valor (VSM)
3. SMED: cambio rápido de máquinas
4. Etapas del método SMED
5. Técnicas de aplicación para el análisis y la implantación de SMED Ejemplos

UNIDAD DIDÁCTICA 5. PRINCIPIO DE FLUJO DEL JUST IN TIME Y HERRAMIENTAS: OPF, BALANCEO, AGRUPACIÓN Y LAY OUT

1. La manufactura Lean VS la manufactura celular
2. Layout de planta bajo configuración Lean
3. Principio de Flujo VS producción tradicional por lotes
4. Flujo de una pieza (One Piece Flow)
5. Balanceo de operaciones
6. Agrupación tecnológica o tecnología de grupos
7. Lay out de líneas en U: chaku-chaku

UNIDAD DIDÁCTICA 6. PRINCIPIO DE PULL, JUST IN TIME Y HERRAMIENTAS, KANBAN, SUPERMERCADOS, FIFO Y MILK ROUND

1. Sistemas de control de la producción PULL vs PUSH
2. Tarjetas Kanban: características, tipos y cálculo
3. Supermercados Lean y estanterías dinámicas FIFO
4. Circuitos logísticos Milk Round





UNIDAD DIDÁCTICA 7. MANTENIMIENTO PRODUCTIVO TOTAL (TPM): PILARES E INDICADORES KPI

- 1.Surgimiento del concepto de TPM Tipologías de mantenimiento
- 2.Definición y objetivos del Mantenimiento Productivo Total
- 3.Las seis grandes pérdidas en equipos
- 4.Pilares básicos del TPM
- 5.Mantenimiento autónomo
- 6.Indicadores de desempeño en mantenimiento: confiabilidad, mantenibilidad y disponibilidad (cálculo práctico)
- 7.Indicadores de desempeño en producción: OEE, TEEP y OTD (cálculo práctico)

UNIDAD DIDÁCTICA 8. GESTIÓN DE LA CALIDAD TOTAL Y KAIZEN

- 1.Total Quality Management TQM Sistemas de aseguramiento de la calidad
- 2.Mejora continua y calidad total
- 3.Control de calidad en fase de diseño
- 4.Control de calidad en fase de proceso de fabricación : autocontrol y liberación de puesta a punto
- 5.Etapa de control de calidad final
- 6.Control estadístico del proceso SPC
- 7.Estadística descriptiva: cálculo de la media y la desviación estándar
- 8.Utilización de gráficos de control/tendencia: límite superior LCS y límite inferior LCI
- 9.Capacidad del proceso Cálculo del KPI Cp y Cpk
- 10.Indicadores de calidad: defectos por millón, calidad a la primera y rendimiento normal
- 11.Trazabilidad
- 12.Kaizen
- 13.Sistema de sugerencias
- 14.La gestión a intervalo corto (GIC)

UNIDAD DIDÁCTICA 9. LA METODOLOGÍA SEIS SIGMA UNE-ISO 13053

- 1.La idea de un porcentaje aceptable de errores
- 2.Historia de Seis Sigma
- 3.Definición de Seis Sigma
- 4.Seis sigma VS Calidad total VS Aseguramiento de la Calidad
- 5.Fases DMAIC para Seis Sigma: Definición, Medición, Análisis, Mejora Y Control
- 6.Selección de proyectos Seis Sigma
- 7.Recomendaciones, factores y barreras para el éxito en un proyecto Sigma según UNE-ISO 13053-1
- 8.Etapas de Motorola para la mejora del desempeño de los procesos con Seis Sigma
- 9.Cálculo del nivel Seis Sigma Ejemplos de aplicación

MÓDULO 5. REDISEÑO DE SISTEMAS PRODUCTIVOS: VALUE STREAM MAPPING (VSM)

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CLASIFICACIÓN DE PROCESOS Y HERRAMIENTAS PARA ANALIZARLOS

- 1.Aspectos relevantes de un proceso y su rediseño
- 2.Funciones y Procesos Mapa de procesos





- 3.SIPOC: Esquema general de un proceso
- 4.Diagrama de flujo o mapa de proceso
- 5.Diagrama de flujo multifuncional
- 6.Diagrama de tortuga
- 7.Diagrama de pulpo
- 8.Diagrama de espagueti o de hilos
- 9.Diagrama de valor añadido
- 10.Diferencia entre los conceptos de mapeo del flujo de valor y análisis de cadena de valor

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONCEPTOS NECESARIOS Y FASES DEL VALUE STREAM MAPPING

- 1.Antecedentes y finalidad del Value Stream Mapping
- 2.Mapa de la cadena de valor (VSM)
- 3.Fases del Value Stream Mapping
- 4.Selección de familias de productos para analizar con un mismo VSM
- 5.Equipo de trabajo: value stream manager
- 6.Pasos previos a tener en cuenta antes de elaborar el mapa futuro
- 7.Identificación de desperdicios en el proceso (MUDA)
- 8.Herramientas informáticas básicas para realizar mapas

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CADENA DE VALOR ACTUAL: SIMBOLOGÍA E IDENTIFICACIÓN

- 1.Símbolos e iconos normalizados para trazar el VSM
- 2.Trazado del mapa de estado actual
- 3.Consejos y consideraciones para la realización del mapa
- 4.Desarrollo del mapa actual del proceso
- 5.Etapas para la realización del VSM actual
- 6.Recogida de datos de producción
- 7.Explicación del trazado de un VSM actual bajo un ejemplo

UNIDAD DIDÁCTICA 4. TRANSFORMACIÓN EN LEAN DE LA CADENA DE VALOR ACTUAL

- 1.Características de una cadena de producción Lean
- 2.El problema de la sobreproducción en los mapas de cadenas de valor
- 3.Etapas para la realización del VSM futuro
- 4.Fabricar de acuerdo al takt time
- 5.Implantar flujo continuo
- 6.Tipologías de implantación de flujo pull: supermercados y FIFO
- 7.Ligar la programación del cliente en un solo proceso (Marcapaso de producción)
- 8.Planificar la producción con nivelado del mix de la demanda
- 9.Nivelado de la demanda en volumen de producción

UNIDAD DIDÁCTICA 5. ELABORACIÓN E IMPLEMENTACIÓN DE LA CADENA DE VALOR FUTURA

- 1.Consideraciones iniciales y desarrollo del VSM futuro
- 2.Preguntas claves para el diseño del estado futuro
- 3.Desarrollo del mapa del estado futuro





- 4.Cálculo del Takt Time para la familia de productos seleccionada
- 5.Plan de fabricación para un supermercado de productos terminados o para embarque directo
- 6.Definir un flujo pull con supermercado
- 7.Nivelado de la mezcla de producción en el proceso Marcapaso
- 8.Cálculo del paso de producción o Pitch
- 9.Aplicación de mejoras en procesos para que funcione el VSM futuro
- 10.Proceso de implementación del VSM futuro
- 11.Fases de implementación
- 12.Plan de implementación de la cadena de valor
- 13.Evaluación del progreso de la implementación
- 14.Análisis de las barreras que se oponen al cambio

MÓDULO 6. INGENIERÍA SIMULTÁNEA, CONCURRENTE Y COLABORATIVA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONTEXTO DE LA INGENIERÍA SIMULTANEA Y CICLO DE VIDA DEL PRODUCTO

- 1.Antecedentes y surgimiento de las técnicas de ingeniería simultanea
 - 1.- Surgimiento del control estadístico del proceso SPC
 - 2.- Aparece el Just In Time
 - 3.- Principios del Diseño Robusto
 - 4.- Despliegue de la función de calidad (QFD)
 - 5.- Ventas, ingeniería y desarrollo (SED)
 - 6.- Ingeniería del Ciclo de Vida y otras herramientas
 - 7.- Surgimiento del término de Ingeniería Concurrente
- 2.Control de la producción desde el diseño
- 3.Diseño para seis sigma DFSS
- 4.Definición y tendencias de la Ingeniería Concurrente
 - 1.- Tendencias en la evolución de la ingeniería concurrente
- 5.Ingeniería convencional VS ingeniería concurrente
 - 1.- Ventajas y desventajas de la ingeniería concurrente
- 6.Fundamentos y elementos comunes las herramientas de la ingeniería concurrente: las 3T's
- 7.Ciclo de vida del producto
 - 1.- Entidades que intervienen en los procesos productivos. Productos y proyectos
 - 2.- ¿Qué se entiende por ciclo de vida del producto?
 - 3.- Coste del ciclo de vida del producto
 - 4.- Etapas del ciclo de vida de un producto
 - 5.- Ciclo económico del producto
 - 6.- Recursos para el ciclo de vida de un proyecto
 - 7.- El ciclo de vida en la ingeniería convencional y secuencial





- 8.Herramientas "Disign for X"
- 9.Ejemplos de aplicación de la ingeniería simultanea

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONFIGURACIÓN DE PRODUCTO Y DISEÑO DE CONFIGURACIÓN (DFC)

- 1.Bases y antecedentes sobre el diseño de configuración
 - 1.- Características de un producto configurable
 - 2.- DFC Diseño para configurabilidad
 - 3.- Diseño de configuración
 - 4.- Integración de la consulta en las actividades de configuración
 - 5.- Utilización de páginas web y comunidades de clientes
- 2.Tipos de actividades de configuración
 - 1.- Configuración de producto
 - 2.- Diseño para la configurabilidad
 - 3.- Diseño de configuración
- 3.Diseño de configuración de sistemas complejos
 - 1.- Especificación inicial
 - 2.- Diseño conceptual
 - 3.- Diseño básico y de detalle

UNIDAD DIDÁCTICA 3. DISEÑO PARA FABRICACIÓN Y MONTAJE DFMA

- 1.Fundamentos del Diseño para fabricación y montaje (DFMA)
 - 1.- Influencia que ejerce la implantación de DFMA en el proceso de diseño
 - 2.- Desarrollo de un proyecto de DFMA
- 2.Guía de diseño para montaje o ensamble(DFA)
 - 1.- Operaciones de montaje
 - 2.- Defectos más frecuentes en el montaje
 - 3.- Actividades indirectas que se engloban dentro del montaje
 - 4.- Recomendaciones para DFA
 - 5.- Métodos de evaluación de la ensamblabilidad
- 3.Guía de diseño para fabricación (DFM)
 - 1.- Método para evaluaciones iniciales de la fabricabilidad
 - 2.- La aplicación de reglas
 - 3.- Evaluación cuantitativa de la fabricabilidad

UNIDAD DIDÁCTICA 4. UTILIZACIÓN DE ELEMENTOS PARA EL DISEÑO PARA FABRICACIÓN Y MONTAJE DFMA

- 1.Identificación de las funciones de una máquina
- 2.Normalización de materiales y procesos: tecnología de grupos
 - 1.- Tecnología de grupos
- 3.Simplificación teniendo en cuenta la sinergia entre el material y el proceso
- 4.Gestión de preconformados en el diseño para fabricación y montaje
 - 1.- Componentes específicos sin utillajes de forma.





- 2.- Componentes específicos con utillajes de forma.
- 3.- Componentes de mercado genéricos.
- 4.- Componentes de mercado especializados.
5. Utilización de uniones fijas
 - 1.- Tipos y características
 - 2.- Recomendaciones en la utilización de uniones fijas
6. Utilización de uniones móviles
 - 1.- Contacto deslizante
 - 2.- Contacto de rodadura
 - 3.- Enlaces de revolución
 - 4.- Enlaces prismáticos
 - 5.- Recomendaciones en la utilización de uniones móviles
7. Diseño apropiado de la disposición de conjunto: construcción diferencial, integral y compuesto
 - 1.- Método de construcción diferencial
 - 2.- Método de construcción integral
 - 3.- Método de construcción compuesto
8. Contabilización de los procesos asociados y del material utilizado

UNIDAD DIDÁCTICA 5. IMPLANTACIÓN DE LA INGENIERÍA CONCURRENTE E IMPORTANCIA DE LA CADENA DE PROVEEDORES

1. Implantación de la ingeniería concurrente en una empresa
2. Metodologías de implantación en organizaciones
 - 1.- Metodología de implantación RACE.
 - 2.- Metodología del CESD
 - 3.- Metodología de Carter y Baker
 - 4.- Metodología FAST CE.
 - 5.- Metodología PACE.
 - 6.- Metodología DIP/IPP.
3. Organización de la ingeniería concurrente en el seno de la empresa
 - 1.- Implantación mínima mediante equipo multidisciplinar de varios departamentos
 - 2.- Implantación elevada mediante un único departamento para el desarrollo
4. La cadena de proveedores en la ingeniería concurrente (Supply Chain)
5. Puntos destacables de la supply chain
 - 1.- Relevancia de las supply chain
 - 2.- Dinamismo de la supply chain.
 - 3.- La estructura de la doble hélice como patrón de evolución en la estructura de la supply chain.
 - 4.- Los aceleradores del cambio y la externalización.
6. La cadena de proveedores como una de las tres dimensiones de la ingeniería concurrente

UNIDAD DIDÁCTICA 6. INTEGRACIÓN DE LA INGENIERÍA CONCURRENTE CON EL SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD





- 1.Paralelismos entre calidad e ingeniería simultánea
 - 1.- ¿Qué es calidad? Los itinerarios de la calidad
- 2.Herramientas de mejora de la calidad
- 3.El aseguramiento de la calidad: la ISO 9000 y PDCA
 - 1.- El ciclo PDCA (Plan-DO-Check-Act)
- 4.La gestión de la calidad total: EFQM
 - 1.- Modelo de integración de la calidad con la ingeniería concurrente
- 5.Diagrama Causa-Efecto
- 6.Diagrama de Pareto
- 7.Círculos de Control de Calidad
 - 1.- El Papel de los Círculos de Calidad
 - 2.- Los Beneficios que aportan los Círculos de Calidad

UNIDAD DIDÁCTICA 7. GESTIÓN DE EQUIPOS DE TRABAJO EN INGENIERÍA SIMULTÁNEA

- 1.Hacia la gestión de equipos de trabajo concurrentes
 - 1.- Tipología de equipos existentes en la ingeniería concurrente
- 2.Tipos de equipos en el proceso de desarrollo de producto
- 3.Características de los equipos en la ingeniería concurrente
 - 1.- Liderazgo
- 4.Gestión de equipos multidisciplinares
 - 1.- Preparación de equipos, roles y responsabilidades
 - 2.- Reglas básicas para dirigir equipos

UNIDAD DIDÁCTICA 8. MÉTODOS Y APLICACIONES DIGITALES COLABORATIVAS

- 1.Procesos de desarrollo y herramientas digitales
- 2.Herramientas funcionales
- 3.Metodologías funcionales
- 4.Herramientas groupware: colaboración, comunicación e interacción
 - 1.- Aplicaciones de comunicación para equipos virtuales colaborativos
 - 2.- Aplicaciones groupware basadas en Web
 - 3.- Ejemplos de software colaborativo para comunicación
- 5.Herramientas de coordinación
- 6.Herramientas de administración de información y conocimiento
- 7.Integración de las herramientas en ambientes colaborativos
 - 1.- Derechos de acceso
 - 2.- Clases de usuarios

UNIDAD DIDÁCTICA 9. GESTIÓN DEL DESARROLLO DEL PRODUCTO

- 1.La gestión de datos del proceso de desarrollo del producto
- 2.Sistemas de Workflow
- 3.Gestión de datos del producto. Product Data Management (PDM)
 - 1.- Componentes de un sistema PDM





- 2.- Consideraciones para la implantación de sistema PDM
- 4.Gestión del ciclo de vida del producto. Product Lifecycle Management (PLM)
 - 1.- Check list de diagnóstico para la implantación de PLM en una empresa
 - 2.- Integración de las herramientas PLM con otras soluciones de gestión empresarial

UNIDAD DIDÁCTICA 10. MODELADO DE LA FÁBRICA VIRTUAL

- 1.La fabricación digital
- 2.Alcance del concepto de fabricación digital
- 3.Áreas de aplicación de las herramientas de fabricación virtual
- 4.Metodología de modelación y simulación de celdas de fabricación
- 5.Ejemplo de modelado y simulación de una celda de fabricación flexible

MÓDULO 7. TRANSPORTES, TRATAMIENTO DE MERCANCÍAS Y FUNCIONAMIENTO DEL ALMACÉN

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ADMINISTRACIÓN DE CARGADORES Y TRABAJADORES ASIMILADOS

- 1.Funciones
- 2.Relaciones humanas
- 3.Dirección de personal

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONOCIMIENTO GENERAL DE LA MERCANCÍA

- 1.Características
- 2.Envasados usuales
- 3.Selección, clasificación y manipulación para no deterioro de las mercancías
- 4.Anexo I. El proveedor

UNIDAD DIDÁCTICA 3. RECEPCIÓN DE LA MERCANCÍA

- 1.Recepción de la mercancía
- 2.Etiquetado e identificación propias del almacenamiento
- 3.Tratamiento por rotura o deficiencias de las mercancías
- 4.Anexo II. La Gestión de Compras
- 5.Anexo III. Gestión del Stock

UNIDAD DIDÁCTICA 4. LIBROS Y FICHAS DE ALMACÉN

- 1.Descripción
- 2.Registros de entradas y salidas
- 3.Ejemplos aplicados

UNIDAD DIDÁCTICA 5. MAQUINARIA, EQUIPOS Y MEDIOS AUXILIARES PARA EL ALMACENAMIENTO DE MERCANCÍAS

- 1.Maquinaria
- 2.Equipos
- 3.Medios auxiliares

UNIDAD DIDÁCTICA 6. ORGANIZACIÓN DEL ALMACÉN

- 1.Función del almacenaje





- 2.Métodos de asignación de zonas de almacenaje
- 3.Separación o clasificación de los paquetes
- 4.Almacenamiento de productos
- 5.Anexo IV. Operaciones de Almacenaje
- 6.Anexo V. Gestión de Almacén
- 7.Anexo VI. El Método ABC
- 8.Anexo VII. Los Medios de Pago

UNIDAD DIDÁCTICA 7. PREPARACIÓN DE LAS MERCANCÍAS PARA SU SALIDA

- 1.Introducción
- 2.Salida de las mercancías
- 3.El muelle de carga

UNIDAD DIDÁCTICA 8. LA CARGA DEL VEHÍCULO

- 1.Introducción
- 2.Métodos de carga en los muelles
- 3.La carga del vehículo
- 4.Precintado del vehículo

UNIDAD DIDÁCTICA 9. MANTENIMIENTO BÁSICO DEL ALMACÉN

- 1.Introducción
- 2.Productos utilizados para la limpieza y desinfección del almacén
- 3.Limpieza y desinfección del almacén
- 4.Limpieza y desinfección de equipos y maquinaria utilizados

UNIDAD DIDÁCTICA 10. PREVENCIÓN DE ACCIDENTES EN TRABAJOS DE RECEPCIÓN, ALMACENAMIENTO Y EXPEDICIÓN

- 1.Prevencción de accidentes en trabajos de recepción, almacenamiento y expedición

MÓDULO 8. SUPPLY CHAIN MANAGEMENT

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MARCO ESTRATÉGICO DE LA CADENA DE SUMINISTRO

- 1.La cadena de suministro
- 2.Planificación estratégica en la cadena de suministro
- 3.Administración de riesgos de la cadena de suministro
- 4.Procesos de negocio de la cadena de suministro
- 5.Métricas de la cadena de suministro

UNIDAD DIDÁCTICA 2. LOGÍSTICA EN LA CADENA DE SUMINISTRO

- 1.Transporte en la cadena de suministro
- 2.Diseño de redes de distribución
- 3.Planificación y administración de inventarios

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PLANIFICACIÓN DE OPERACIONES Y VENTAS

- 1.El proceso S&OP
- 2.Administración de productos y servicios





3.Administración de la demanda

4.Administración del suministro

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ADMINISTRACIÓN DE RELACIONES EN LA CADENA DE SUMINISTRO

1.Administración de las relaciones

2.Administración de las relaciones con los clientes

3.Administración de relaciones con proveedores

4.Herramientas de colaboración

UNIDAD DIDÁCTICA 5. TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN EN LA CADENA DE SUMINISTRO

1.Administración de la información

2.Sistemas de información para la cadena de suministro

3.Comercio electrónico

4.Selección de TI para la cadena de suministro

UNIDAD DIDÁCTICA 6. CONTABILIDAD OPERACIONAL EN LA CADENA DE SUMINISTRO

1.Concepto de Método Contable

2.Partida doble (dualidad)

3.Valoración y Registro Contable

4.Los Estados Contables

5.Concepto de Gastos e Ingresos

6.Clasificación

7.Registro Contable

8.Registro y Valoración de los Gastos

9.Valoración de los ingresos

UNIDAD DIDÁCTICA 7. PLANIFICACIÓN DEL APROVISIONAMIENTO

1.Introducción a la planificación del Aprovisionamiento

2.Modelo de gestión: "JUST IN TIME"

3.Modelos de gestión de inventarios

4.Nivel de servicio y stock de seguridad

5.Tamaño óptimo de pedidos

6.Reaprovisionamiento continuo: el punto de pedidos

7.Reaprovisionamiento periódico

UNIDAD DIDÁCTICA 8. GESTIÓN Y CONTROL DE STOCKS

1.Medida de los stocks

2.Clasificación de los materiales

3.Recuento de stocks

UNIDAD DIDÁCTICA 9. GESTIÓN INTEGRADA DE INVENTARIOS

1.Introducción a la Gestión Integrada de Inventarios

2.Reaprovisionamiento con demanda programada

3.Técnicas de DRP: métodos de Brown y Martin

UNIDAD DIDÁCTICA 10. EL ADMINISTRADOR EN LA CADENA DE SUMINISTRO





1. Evolución de la administración de la cadena de suministro
2. Liderazgo
3. Administración del cambio
4. Evaluación y administración de proyectos

MÓDULO 9. MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ORGANIZACIÓN DEL MANTENIMIENTO

1. Los objetivos y funciones del mantenimiento
2. Mantenimiento correctivo, preventivo y predictivo.
3. Mantenimiento Productivo Total
4. Organización, materiales y catálogo de repuestos en el almacén de mantenimiento.
5. Programas de gestión y mantenimiento asistidos por ordenador (G.M.A.O)
6. Fichas de mantenimiento: orden de trabajo, gamas de mantenimiento y normas
7. El banco de históricos de las intervenciones
8. Organización de la gestión de mantenimiento.
9. La calidad del mantenimiento.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. GMAO - GESTIÓN DEL MANTENIMIENTO ASISTIDO POR ORDENADOR

1. Que es GMAO
2. Que es CMMS - GMAC
3. Ventajas de utilizar Programas GMAO - Software GMAO
4. Los mejores Programas GMAO - Software GMAO
5. Módulos de un GMAO
6. Como elegir un Programa GMAO - Software GMAO
7. Software de mantenimiento gratuito PMX-PRO

UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONCEPTOS Y EQUIPOS UTILIZADOS EN AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

1. Conceptos previos
2. Objetivos de la automatización
3. Grados de automatización
4. Clases de automatización
5. Equipos para la automatización industrial
6. Diálogo Hombre-máquina, HMI y SCADA

UNIDAD DIDÁCTICA 4. ROBÓTICA. EVOLUCIÓN Y PRINCIPALES CONCEPTOS

1. La robótica
2. Evolución de los robots industriales. Cobótica
3. Fabricantes de robots manipuladores
4. Definición de Robot
5. Componentes básicos de un sistema robótico
6. Subsistemas estructurales y funcionales
7. Aplicaciones de la robótica



8.Criterios de clasificación de los robots

UNIDAD DIDACTICA 5. INSTALACIONES ELÉCTRICAS APLICADAS A INSTALACIONES AUTOMATIZADAS

- 1.Tipos de motores y parámetros fundamentales
- 2.Procedimientos de arranque e inversión de giro en los motores
- 3.Sistemas de protección de líneas y receptores eléctricos
- 4.Variadores de velocidad de motores. Regulación y control
- 5.Dispositivos de protección de líneas y receptores eléctricos

UNIDAD DIDACTICA 6. COMPONENTES DE AUTOMATISMOS ELÉCTRICOS

- 1.Automatismos secuenciales y continuos. Automatismos cableados
- 2.Elementos empleados en la realización de automatismos: elementos de operador, relé, sensores y transductores
- 3.Cables y sistemas de conducción de cables
- 4.Técnicas de diseño de automatismos cableados para mando y potencia
- 5.Técnicas de montaje y verificación de automatismos cableados

UNIDAD DIDACTICA 7. REGLAJE Y AJUSTES DE INSTALACIONES AUTOMATIZADAS

- 1.Reglajes y ajustes de sistemas mecánicos, neumáticos e hidráulicos
- 2.Reglajes y ajustes de sistemas eléctricos y electrónicos
- 3.Ajustes de Programas de PLC entre otros
- 4.Reglajes y ajustes de sistemas electrónicos
- 5.Reglajes y ajustes de los equipos de regulación y control
- 6.Informes de montaje y de puesta en marcha

UNIDAD DIDACTICA 8. MANTENIMIENTO CORRECTIVO ELÉCTRICO-ELECTRÓNICO

- 1.Interpretación de documentación técnica
- 2.Tipología de las averías
- 3.Diagnóstico de averías del sistema eléctrico-electrónico
- 4.Máquinas, equipos, útiles, herramientas y medios empleados en el mantenimiento
- 5.Mantenimiento de los sistemas eléctricos y electrónicos
- 6.Mantenimiento de los equipos
- 7.Reparación de sistemas de automatismos eléctricos-electrónicos. Verificación y puesta en servicio
- 8.Reparación y mantenimiento de cuadros eléctricos

MÓDULO 10. GESTIÓN ECONÓMICO-FINANCIERA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. INTRODUCCIÓN A LA CONTABILIDAD

- 1.Introducción a la contabilidad
- 2.La dualidad de la contabilidad
- 3.Valoración contable
- 4.Anotación contable
- 5.Los estados contables



- 6.El patrimonio de la empresa
- 7.Normativa: Plan General Contable

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EL EJERCICIO CONTABLE

- 1.Planteamiento caso práctico
- 2.Balance de situación inicial
- 3.Registro de las operaciones del ejercicio
- 4.Ajustes previos a la determinación del beneficio generado en el ejercicio
- 5.Balance de sumas y saldos
- 6.Cálculo del resultado: beneficio o pérdida
- 7.Asiento de cierre de la contabilidad
- 8.Cuentas anuales
- 9.Distribución del resultado

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MARCO CONCEPTUAL Y PRINCIPIOS

- 1.Principios de la contabilidad
- 2.Valoración de la contabilidad

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONTABILIZACIÓN DE GASTOS E INGRESOS

- 1.Diferenciación de pagos y cobros
- 2.Diferenciación de gastos e ingresos
- 3.Cuentas del grupo 6 y 7
- 4.Cálculo del resultado contable
- 5.Contabilización de los gastos
- 6.Contabilización de los ingresos

UNIDAD DIDÁCTICA 5. CONTABILIZACIÓN DEL INMOVILIZADO

- 1.Definición del inmovilizado
- 2.Integrantes del inmovilizado material
- 3.Integrantes del inmovilizado intangible
- 4.Contabilización del inmovilizado
- 5.Amortización y deterioro

UNIDAD DIDÁCTICA 6. CONTABILIZACIÓN DE OPERACIONES DE TRÁFICO

- 1.Definición de operaciones de tráfico y clasificación
- 2.Contabilizar operaciones con clientes y deudores
- 3.Contabilizar operaciones con proveedores y acreedores
- 4.Débitos por operaciones no comerciales

MÓDULO 11. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES

- 1.Introducción
- 2.El trabajo
- 3.La salud





4.Efectos en la productividad de las condiciones de trabajo y salud

5.La calidad

UNIDAD DIDÁCTICA 2. LOS RIESGOS PROFESIONALES ASOCIADOS A CLÍNICAS, CENTROS MÉDICOS Y HOSPITALES

1.Introducción

2.Riesgos ligados a las condiciones de seguridad

3.Riesgos higiénicos

4.Riesgos ergonómicos

5.Absentismo, rotación y riesgos psicosociales asociados al sector

6.El acoso psicológico en el trabajo

7.El estrés laboral

MÓDULO 12. PROYECTO FIN DE MÁSTER

